

**MANUAL DE USUARIO
INV-XBU-SW-LCD 1K / 2K
120VAC & 220VAC
INVERSOR + CARGADOR DC
UPS DE LARGA AUTONOMIA
CON SALIDA SINE-WAVE**



- La información técnica contenida en este documento es propiedad de XMART ®. La misma no podrá ser copiada o distribuida de manera total ni parcial por terceros sin autorización escrita previa de XMART.
- XMART se reserva el derecho de hacer cambios en la información contenida en este documento o en sus equipos sin previo aviso.
- XMART no se hace responsable por los errores u omisiones que pudieran existir en este documento.
- XMART no se hace responsable por el uso indebido que pudiera hacerse de esta información.
- Todas las marcas de terceros pertenecen a sus respectivos propietarios.

MANUAL DE USUARIO – XBU-SW-LCD INVERTER 1K/2K

1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

SIMBOLOGIA

	Símbolo de Atención: Denota un texto de suma importancia
	Símbolo de "Riesgo de Descarga Eléctrica" Describe riesgos de electrocución relacionados con este producto

Cumpla estrictamente con todas las advertencias y consejos de seguridad. Lea cuidadosamente este manual antes de instalar, poner en marcha u operar este INVERSOR. Este equipo debe ser instalado y mantenido solo por personal cualificado. Guarde este manual para posibles consultas futuras.

WARNING: Este equipo opera con voltajes peligrosos. Debe ser instalado, mantenido, revisado y/o reparado SOLO por personal con instrucción técnica comprobada y debidamente cualificado, que conozca bien los equipos, los procedimientos de operación y mantenimiento y sobre todo los riesgos eléctricos relacionados. El fabricante no se hace responsable por accidentes originados por falta de cualificación, imprudencia o desconocimiento de este manual de servicio.

WARNING: Si no está debidamente cualificado NO intente hacer ningún tipo de reparación o revisión de la parte interna del equipo.

WARNING: El producto está protegido y cerrado mediante tornillos por lo que no hay forma de tener acceso al interior del equipo de forma accidental.

WARNING: Este producto está diseñado para operar en ambientes interiores, lejos de fuente de calor y humedad.

WARNING: Para evitar problemas de seguridad del sistema y aumentar la eficiencia energética, deben usarse cables adecuados para la conexión de las baterías. Se recomienda que los cables sean individuales y de cobre con tengan certificación de seguridad/calidad reconocida. Además, deben tener cada uno (positivo y negativo) un calibre igual o superior a AWG 6 con un rating de 75°C mínimo. Si las normativas locales son más exigentes, se recomienda seguir las normativas locales. Si los cables son muy largos es posible que se tengan que usar calibres superiores a AWG 6.

PELIGRO - RIESGO DE ELECTROCUCION



PELIGRO: Hay voltajes peligrosos presentes en los tomacorrientes y regleta de conexión, aunque que el equipo NO esté conectado a la fuente de alimentación eléctrica.

PELIGRO: En el interior de este equipo, debido a sus baterías externas, **SIEMPRE** hay voltajes peligrosos, aunque el equipo esté apagado y desconectado del servicio eléctrico principal.

ELIMINACION DE EQUIPOS FUERA DE SERVICIO



Se recomienda desechar este producto de acuerdo con las normativas vigentes en su país. Al momento de su eliminación, estas piezas necesitan ser gestionadas de manera apropiada para evitar posibles daños al medio ambiente o bien para que algunos de sus materiales sean reciclados y reaprovechados.

ADVERTENCIA - BATERIAS

No tire las baterías externas al fuego (peligro de explosión). No intente abrir las baterías externas (líquidos peligrosos en su interior)

MANUAL DE USUARIO – XBU-SW-LCD INVERTER 1K/2K

2. ESTANDARES DE SEGURIDAD/CALIDAD/RENDIMIENTO

SAFETY - LOW VOLTAGE DIRECTIVE (2014/35/EU)	
UPS Part 1-1: General & Safety UPS in accessible areas	IEC/EN 62040-1
ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY - EMC DIRECTIVE (2014/30/EU)	
UPS, Part 2, Electromagnetic Compatibility:	
Low Freq. Conducted Disturbances & Signals:	IEC/EN 61000-2-2
Electrostatic discharge immunity Test:	IEC/EN 61000-4-2
Radiated radio Frequency immunity:	IEC/EN 61000-4-3
Electrical Fast Transient / burst immunity:	IEC/EN 61000-4-4
Surge immunity:	IEC/EN 61000-4-5
Conducted Immunity:	IEC/EN 61000-4-6
Harmonic Current	IEC/EN61000-3-2
Flicker & Fluctuations	IEC/EN61000-3-3
DROP TESTS	ISTA-1A (76cm)
IP PROTECTION	IP20 (static)
QUALITY MANAGEMENT:	Manufactured under: ISO 9001 : 2000
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT:	Manufactured under: ISO 14001 : 2004

Cualquier modificación posterior efectuada por el usuario final o su instalador o la inclusión de este producto como parte de un sistema más complejo podría afectar el cumplimiento de las normativas listadas. Por tal motivo el fabricante no se hace responsable por ningún tipo de modificación realizada sobre el equipo o sus accesorios después de que éstos salen de fábrica. Producto diseñado para operar en ambientes domésticos y comerciales. Los estándares CE aplican para modelos 220Vac.

Este INVERTOR es compatible con generadores eléctricos. Puede conectar este INVERTOR a la salida de un generador o planta eléctrica.

MANUAL DE USUARIO – XBU-SW-LCD INVERTER 1K/2K

3. DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Este equipo es un inversor con salida de tipo sine-wave y cargador de baterías integrado. Su diseño es de topología full-bridge y baja frecuencia. Tiene regulación de voltaje interna cuando trabaja en modo normal. Puede operar como un UPS de larga autonomía al conectarse a baterías externas de gran capacidad. Su potente cargador de baterías (10A / 20A) es capaz de recargar bancos de baterías de varios cientos de AH. Por la robustez de su inversor puede trabajar en modo batería durante varias horas de forma continua.

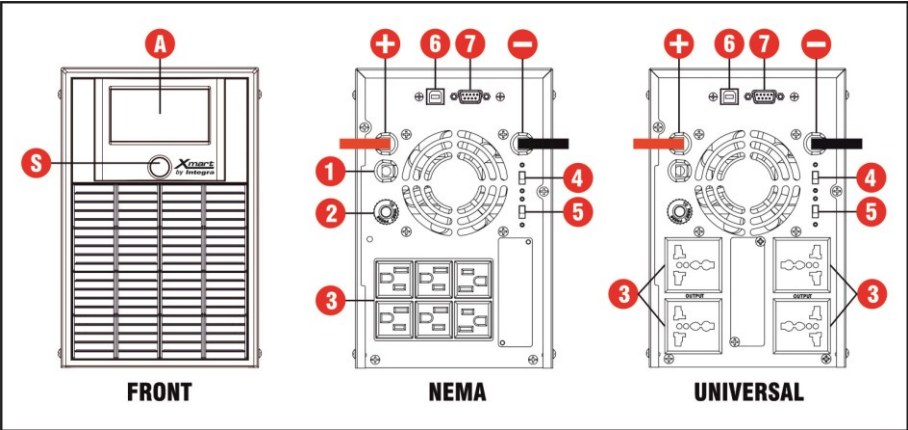


TABLA 1

S- Interruptor de Encendido (ON/OFF)	4- Selector del cargador de baterías: 10A / 20A
A- Pantalla LCD	5- Selector de tiempo de transferencia
	6- Puerto USB
1- Cable de entrada AC	7- Puerto RS232 (Pin 2: RX / Pin 3: TX / Pin 5: GND ver Nota)
2- Disyuntor de entrada AC	(+): Conector de baterías POSITIVO
3- Tomas de salida	(-): Conector de baterías NEGATIVO

Nota: El cable DB9-DB9 a utilizarse debe tener conexión 1 a 1, en los pines 2, 3 y 5 de ambos extremos.

SELECTOR 4: Corriente de carga de Baterías:

Selecciona entre 10 Amperios y 20 Amperios como corriente máxima de carga para las baterías externas.

SELECTOR 5: Sensibilidad

Selecciona el tiempo de espera para hacer la transferencia de modo normal a modo batería, desde que se detecta que el voltaje de entrada ha salido del rango óptimo. Cuando se alimenten equipos informáticos, se recomienda usar sensibilidad máxima (UPS). Cuando se alimentan otros tipos de equipos menos sensibles, se recomienda seleccionar la posición INVERTER.

- Posición UPS: 10ms
- Posición INVERTER: 20ms

COMUNICACIÓN VIA LAN:

A través de su puerto RS232, el XBU-SW-LCD permite comunicación, supervisión y control vía LAN mediante el accesorio EXTBOX-SNMP06 (ver detalles de este accesorio en su manual de usuario), permitiendo así una gestión inteligente y eficiente de su operación.

MANUAL DE USUARIO – XBU-SW-LCD INVERTER 1K/2K

4. INSTALACION DEL INVERSOR



REQUERIMIENTOS DE INSTALACIÓN:

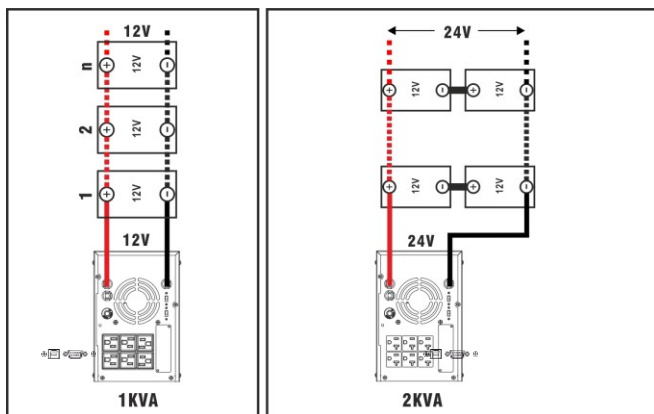
- Instale este INVERSOR en un ambiente interior con temperatura controlada, protegido de la humedad y que permita el ingreso continuo de aire fresco, libre de polvo y/o de otros contaminantes.
- Este equipo NO debe ser instalado en cajas cerradas que impidan la entrada de aire fresco. Este equipo, para su operación normal, necesita recibir aire fresco que ingrese por la parte frontal del inverter, para enfriar sus circuitos de potencia. El aire caliente es expulsado por la parte trasera. Al instalar el inverter en una caja cerrada, el aire del interior va recirculando sin ser renovado por aire fresco, por lo que se calienta hasta superar la temperatura máxima de operación (40°C) provocando daños permanentes.
- Deje espacio suficiente entre las cara frontal y trasera del equipo respecto a la superficie más cercana.
- No instale ni opere en ambientes exteriores donde se excedan las especificaciones de operación descritas en este manual. Evite la exposición directa al sol o fuentes cercanas de humedad o calor.
- Instale el INVERSOR a más de 25cm. de separación de equipos sensibles a interferencia magnética.

ADVERTENCIA: El incumplimiento de las condiciones de instalación dejará sin vigencia la garantía del equipo.

Conecte las baterías externas a los cables de conexión DC del panel trasero del INVERSOR. Si hay baterías adicionales, use cables que cumplan con las especificaciones mínimas requeridas. La corriente máxima esperada en los cables de las baterías es de 80 Amperios. Bajo condiciones de operación normales debería ser suficiente con usar cables de AWG 8 (10mm²) de cobre (rating temp.: 105°C).

ADVERTENCIAS:

- El modelo 1K trabaja con banco de baterías de 12VDC.
- El modelo 2K trabaja con banco de baterías de 24VDC.
- Los cables DC del inverter son AWG#8 con terminales de ojal de 8mm (interno).
- Cuide la polaridad de los cables de baterías al momento de su conexión al INVERSOR. Si se produce un error en la polaridad de las baterías se producirán daños en el interior del INVERSOR.



NOTAS IMPORTANTES:

- Debe asegurarse que el XBU-SW-LCD se conecte a una fuente de tensión de corriente alterna compatible con sus especificaciones de voltaje, según información impresa en su etiqueta.
- El voltaje de operación de los equipos conectados al XBU-SW-LCD debe ser compatible con el valor de tensión generado por el INVERSOR.

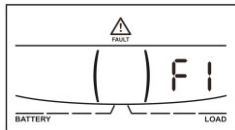
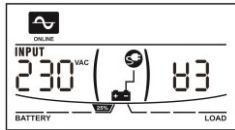
MANUAL DE USUARIO – XBU-SW-LCD INVERTER 1K/2K

5. OPERACION DEL XBU-SW

- Una vez se haya instalado de acuerdo con la sección 4, ponga en marcha el XBU-SW-LCD accionando el botón de encendido en el panel frontal. El equipo debe responder con el encendido de la pantalla LCD.
- Encienda de forma progresiva los equipos conectados al INVERSOR.
- Desde este momento sus equipos se encuentran protegidos eléctricamente.
- El inversor cargará sus baterías, aun cuando se encuentre apagado.
- La información de la pantalla del equipo variará según el modo de operación, de la siguiente manera:

Estado	Pantalla
Encendido: Al encender la unidad, mostrará esta pantalla por 3 segundos.	
Modo Standby: La salida está energizada y la batería se está cargando. El regulador de voltaje interno no está trabajando.	
Modo Normal: La batería se está cargando y el icono  parpadeará cuando trabaje el regulador de voltaje interno.	
Modo Batería: No hay alimentación eléctrica y el inversor alimenta sus equipos. No hay tono de alarma.	
Advertencia de Bajo Voltaje de Baterías: Sin alimentación eléctrica, el inversor alimenta sus equipos. El voltaje de las baterías es muy bajo. Suenan un tono de alarma por segundo.  Parpadean los iconos:  y 	
Sobrecarga en Modo Normal: Consumo superior al 110% de la capacidad del inversor. Suenan 2 tonos de alarma por segundo y parporean los iconos:  y 	
Sobrecarga en Modo Batería: Consumo superior al 110% de la capacidad del inversor. Suenan 2 tonos de alarma por segundo y parporean los iconos:  y 	

MANUAL DE USUARIO – XBU-SW-LCD INVERTER 1K/2K

Estado	Pantalla
Modo de Falla: La unidad no alimenta la salida. Suena un tono de alarma continuamente. Se muestra el código de alarma	
Alarma (Warning) Al no ser una falla, el inversor podría seguir trabajando, dependiendo de la alarma en cuestión, y se mostrará el código identificativo.	

La función de Arranque en Frío le permite encender su INVERSOR y sus equipos, aun en ausencia de energía eléctrica, comportándose como un pequeño generador eléctrico, siempre que las baterías se encuentren cargadas por encima de los valores mínimos establecidos:

- 11.0 VDC para el XBU-SW de 1K
- 22.0 VDC para el XBU-SW de 2K

Este equipo ofrece respaldo eléctrico en sus tomacorrientes de salida incluso ante fallas en el servicio eléctrico principal. El tiempo de respaldo ofrecido por el INVERSOR depende de varios factores:

- El nivel de carga presente en las baterías en el momento en que se les necesite.
- La capacidad de las baterías de suministrar energía como consecuencia de su uso o vejez.
- El nivel de potencia consumida en las salidas del INVERSOR.

En condiciones normales del servicio eléctrico, su INVERSOR mantiene la(s) batería(s) cargada(s) y en espera.

Ante estados de alarma o falla, el inversor mostrará el código correspondiente, según las siguientes tablas:

Alarma (Warning)	Código
Batería sobrecargada	W1
Bajo voltaje de baterías	W2
Sobrecarga	W3
Alarma de sobre temperatura	W4

Falla	Código
Voltaje de baterías demasiado alto	F1
Voltaje de baterías demasiado bajo	F2
Falla de sobrecarga	F3
Falla por alta temperatura	F4
Cortocircuito en el inversor	F5
Falla de arranque suave del inversor	F6
Alto voltaje en el inversor	F7
Bajo voltaje en el inversor	F8

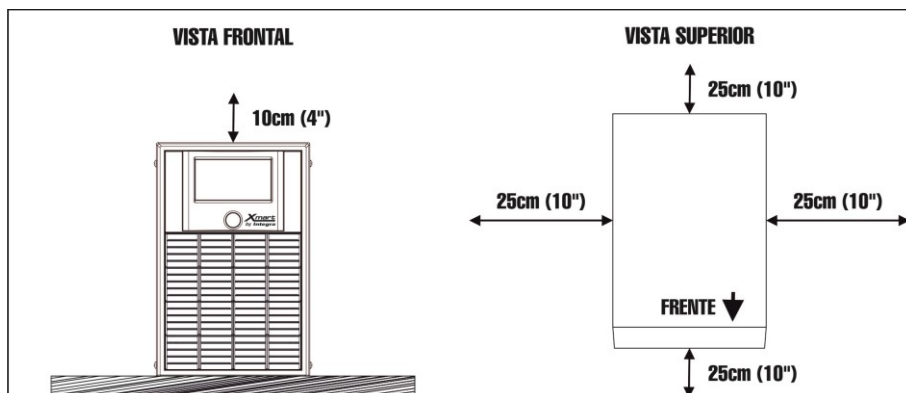
MANUAL DE USUARIO – XBU-SW-LCD INVERTER 1K/2K

6. SOLUCION DE PROBLEMAS CONOCIDOS

Problema	Causa Probable	Soluciones
Servicio AC OK Pero el inversor no arranca en modo normal	Cable de entrada mal conectado	Revise el cable de entrada
	Breaker de entrada activado	aplique un reset al breaker
Cuando se va la luz el tiempo de respaldo es muy corto	Sobrecarga en la salida del inversor	Disminuya le consumo a la salida
	Baterías descargadas	Recargue las baterías por 8 horas
	Baterías degradadas (envejecidas)	Si las baterías son muy antiguas, reemplazar por baterías nuevas
El LCD no enciende, aunque el servicio AC esté OK	Inversor apagado	Encienda el inversor
	Baterías mal conectadas	Revise la conexión de las baterías
	Baterías defectuosas	Reemplace las baterías
	Baterías MUY descargadas	Recargue las baterías por 8 horas
Falla activada	Sobrecarga en la salida del inversor	Disminuya el consumo a la salida
	Salida en Cortocircuito	Solucione el cortocircuito

7. MONTAJE

Este equipo debe ser instalado sobre una superficie plana, dejando espacio libre entre el equipo y las superficies cercanas (a ambos lados, arriba, delante y atrás de la unidad) de acuerdo con la siguiente figura.



No se deben colocar objetos sobre el equipo ni tapar sus orificios de ventilación. El equipo debe instalarse en lugares interiores, alejado de fuentes de calor y humedad. El aire debe ser limpio de polvo y de impurezas conductivas.

MANUAL DE USUARIO – XBU-SW-LCD INVERTER 1K/2K

8. SOPORTE Y GARANTIA

GARANTIA LIMITADA: Sujeto a las condiciones de esta garantía limitada, este producto se garantiza libre de defectos de materiales y mano de obra al momento de la compra por parte del usuario original. Esta garantía no cubre problemas o pérdidas de capacidad generados por el desgaste y el uso del equipo. Los términos de esta garantía no pueden ser modificados o extendidos por terceros sin aprobación escrita de XMART.

TIEMPO DE GARANTIA: El tiempo de garantía estándar puede variar en cada país. Consulte a su distribuidor autorizado local para recibir información sobre el período de garantía de su producto y planes de extensión de garantía.

CONDICIONES

1- La garantía será cubierta de forma local por el distribuidor autorizado (de ahora en adelante DA) que vendió el producto o por los centros locales de servicio autorizado.

2- La garantía es ofrecida en taller y no cubre ningún gasto de transporte.

3- La garantía es solo válida si la reclamación se acompaña con copia del documento de compra del primer usuario final (en el caso de que existan usuarios finales posteriores durante la vida del producto). Ese documento de compra debe mostrar como mínimo la fecha de compra original, el número de serie del producto y los datos del vendedor autorizado. La falta de cualquiera de estos datos invalidará la garantía. El DA o los centros de servicios se reservan el derecho de dejar sin efecto la garantía si el documento original de compra ha sido alterado.

4- Si durante el período de garantía el producto falla en funcionar debido a defectos de materiales o mano de obra, el DA o el centro de servicios podrá reparar o reemplazar a su criterio el producto según los términos y condiciones de esta garantía. En caso de reemplazo se considera la posibilidad de usar productos reacondicionados y plenamente funcionales similares al reemplazado. Las partes o producto reemplazados pasarán a ser propiedad del centro de servicio que los usará para revisiones técnicas posteriores.

5- Si el producto es reparado o reemplazado, éste tendrá un período de garantía equivalente al período remanente de la garantía original o 90 días, sobre la parte reparada, a partir de la fecha de la reparación o reemplazo, el que sea el más largo.

6- El DA o los centros de servicios autorizados se reservan el derecho de cobrar gastos de manejo en caso de que se determine que el producto devuelto para revisión no presenta ninguna falla o si éste se encuentra fuera de garantía por alguna de las causas descritas en este documento.

7- En el caso de que se determine que el producto recibido en el centro de servicio está fuera de garantía, se enviará al usuario un presupuesto de reparación o de reemplazo para su aprobación. Si el usuario no aprobase el presupuesto, el producto defectuoso se mantendrá a disposición del usuario durante un máximo de 60 días continuos para su recogida. Después de transcurrido ese tiempo, el producto será desechado sin reclamos posteriores.

EXCLUSIONES DE LA GARANTIA

- Esta garantía no cubre las fallas causadas por instalaciones, reparaciones y/o aperturas hechas por personal no autorizado. Tampoco cubre daños ocasionados por una instalación inadecuada, por una operación inapropiada, por negligencia en el mantenimiento y/o en la operación, por accidentes, por fuego o por inundaciones.

- Este producto puede incluir sistemas de protección basados en fusibles o disyuntores de entrada los cuales se pueden activar como consecuencia de una mala instalación o un uso inadecuado del producto. Este tipo de activación NO se considera una falla. La reposición o reemplazo del fusible o del disyuntor puede y debe ser realizada por el usuario y no necesita de un servicio técnico especializado por lo que no es una labor cubierta por esta garantía.

- Será responsabilidad del usuario el empaque adecuado del producto para evitar daños durante su transporte. Esta garantía no cubre los daños que pueda sufrir el producto durante su transporte hacia o desde el centro de servicios. La responsabilidad del centro de servicio se limita a la recepción y manejo del producto dentro de sus instalaciones.

SOPORTE: En caso de sospecha de malfuncionamiento, sugerimos revisar las recomendaciones y la tabla de problemas conocidos en el manual del producto. Si el problema persiste acuda al distribuidor autorizado que vendió el equipo o al servicio técnico autorizado más cercano.

LIMITACIONES DE GARANTIA Y DE RESPONSABILIDADES: XMART no asegura que este producto vaya a funcionar sin interrupciones ni errores durante su vida útil. Si el producto falla en funcionar, la máxima responsabilidad de XMART, bajo esta garantía limitada, está expresamente limitada al precio pagado por el producto o en su defecto al costo de reparación o reemplazo. En ninguna circunstancia, XMART será responsable de ningún daño causado por el producto o su falla para funcionar. Se excluyen expresamente también las responsabilidades relacionadas con pérdidas, lucro cesante o gastos operativos, así como daños especiales, incidentales o consecuenciales. XMART no es responsable por reclamaciones de terceros o las hechas por terceras partes al usuario final. XMART no es responsable por daños ocasionados como consecuencia de la falta en el seguimiento de las instrucciones para este producto.

LEYES LOCALES: Esta garantía limitada le confiere al cliente derechos específicos relacionados con la garantía de su producto. El cliente podría tener derechos adicionales que pueden variar de acuerdo con país donde se realizó la compra del producto. Cuando los términos de esta garantía sean inconsistentes con las leyes locales, esta garantía considerará poder modificarse para cumplir con los derechos otorgados por las leyes locales.

MANUAL DE USUARIO – XBU-SW-LCD INVERTER 1K/2K

9. ESPECIFICACIONES TECNICAS

XBU-SW-LCD INVERTER (Page 1 of 2)		1KVA	2KVA
Power / Capacidad		1000VA / 600W	2000VA / 1200W
AC INPUT / ENTRADA AC			
Input range / Voltaje entrada (Model 120Vac)		80 - 150Vac	
Max RMS Current / Corriente Max RMS (Model 120Vac)		8.3A	16.6A
Input range / Voltaje entrada (Model 220Vac)		140 - 300Vac	
Max RMS Current / Corriente Max RMS (Model 220Vac)		4.6A	9.0A
Frequency / Frecuencia		60 Hz / 50 Hz: Auto Sensing / Autodetección	
Auto Restart Voltage / Voltaje de Reinicio		Model 120Vac : 100Vac - Model 220Vac : 160Vac	
AC OUTPUT / SALIDA AC			
Voltage / Voltaje (in Batt mode)		Model 120V: +/- 10%	- Model 220V: +/- 10%
Voltage / Voltaje (in normal mode)		Model 120V: +/- 10%	- Model 220V: +/- 10%
Transfer Time / Tiempo de Transferencia (Typical)		4 - 8 ms typical / típico (normal mode to battery)	
Transfer Time / Tiempo de Transferencia (MAX)		UPS mode: 10ms max. / Inverter mode: 40ms max. (Note 1*)	
Waveform / Forma de Onda		Sinewave / Sinusoidal	
Outlets / Tomacorrientes 120V:		6 * NEMA 5 15R	6 * NEMA 5 20R
Outlets / Tomacorrientes 220V:		4*universal	
BATTERY & CHARGER / CARGADOR Y BATERÍAS			
Nominal DC Voltage / Voltaje Nominal Baterías		12 Vdc	24 Vdc
Battery Location / Ubicación de Baterías		External only. Not Included with product Solo Externas. No incluidas con el producto	
Type / Tipo		Sealed Lead Acid - Maintenance Free (VRLA AGM) / Acido Plomo Sellada Sin Mantenimiento (VRLA AGM)	
Backup Time / Tiempo Autonomía:		Based on battery capacity / De acuerdo a baterías externas	
Protections / Protecciones		Deep discharge and overcharge / Descarga Profundas y Sobre-Cargas	
Max. Charging Current / Amps. Max.Cargador		10A/20A selectable / seleccionable	
Floating Voltage / En flotación		13.5VDC	27.0VDC
Low battery Alarm / Alarma de batería Baja		10.7VDC	21.4VDC
Shutdown Battery Voltage / Voltaje de Apagado		10.3VDC	20.6VDC
DC Start Voltage / Voltaje de arranque DC		> 11VDC	> 22VDC
PROTECTIONS / PROTECCIONES			
Overload In Normal Mode / Sobrecarga en modo Normal		>110%: 5m / >120%: 0s - (Shutdown / Apagado)	
Overload In Battery Mode / Sobrecarga en modo Batería		105%: 5s / >115%: 0s - (Shutdown / Apagado)	
Shortcircuit Normal Mode / Cortocircuitos Modo Normal		Input Breaker / Disyuntor de entrada	
Shortcircuit Battery Mode / Cortocircuitos Modo Batería		Current limitation / Corriente limitada.	
EFFICIENCY / EFICIENCIA			
Normal Mode / Modo Normal		94%	
Battery Mode / Modo Batería		70%	
Internal Loss / Pérdidas Internas (BTU) Normal Mode (MAX.)		110	221
Internal Loss / Pérdidas Internas (BTU) Battery Mode (MAX.)		552	1105
INDICATORS / INDICADORES			
LCD / Pantalla de Cristal Liquido (LCD)		Status, Load level, Battery, Input/Output voltage, Fault Estado, Consumo, Baterías, Voltaje Entrada/Salida, Diagnóstico	
ALARMS / ALARMAS			
Buzzer Alarms / Alarmas Audibles		Batt. Mode/Modo Bat: Mute - Low Batt./Bat. Baja: 1 Beep/1s - Overload/Sobrecarga: 2 Beep/1s - Fault/Falla: continuos	
SIZE AND WEIGHT / DIMENSIONES Y PESOS			
D X W X H (mm)		395 x 145 x 220	
Net Weight (kgs) / Peso Neto (Kgs)		10Kg	14.5Kg

MANUAL DE USUARIO – XBU-SW-LCD INVERTER 1K/2K

XBU-SW-LCD INVERTER (Page 2 of 2)		1KVA	2KVA
COMMUNICATION / COMUNICACIÓN			
Communication Ports / Puertos Com.		USB & RS232 - Optional: LAN Comm. via EXTBOX-SNMP06	
Communication Software / Software		Windows family, Linux, Unix & Mac OS	
PACKING / EMPAQUE : SIZE AND WEIGHT / DIMENSIONES Y PESOS			
D X W X H (mm)		472 x 230 x 325	
Net Weight (kgs) / Peso Neto (Kgs)		11Kg	15.5Kg
WORKING CONDITIONS / CONDICIONES			
Humidity / Humedad		0 ~ 90% RH (No condensing)	
Operating T. / Temp. Operación		0 to 40°C	
Noise / Ruido Acústico		< 55dB @ 1m	
Air Flow by Fans / Flujo Aire Requerido		45CFM	
SAFETY & STANDARDS / ESTANDARES DE SEGURIDAD			
LOW VOLTAGE SAFETY / BAJO VOLTAJE		IEC/EN 62040-1	
ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY			
Low Freq. Conducted Disturbances & Signals:		IEC/EN 61000-2-2	
Electrostatic discharge immunity Test:		IEC/EN 61000-4-2	
Radiated radio Frequency immunity:		IEC/EN 61000-4-3	
Electrical Fast Transient / burst immunity:		IEC/EN 61000-4-4	
Surge immunity:		IEC/EN 61000-4-5	
Conducted Immunity:		IEC/EN 61000-4-6	
Harmonic Current		IEC/EN61000-3-2	
Flicker & Fluctuations		IEC/EN61000-3-3	
Quality Management / Calidad		ISO 9001 : 2000	
Environmental Management / Ambiente		ISO 14001 : 2004	
Drop Test / test de Caída		ISTA-1A (76cm)	

Technical specifications may change without further notice / Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

Technical specs. can be modified to comply with special requirements / Las especificaciones pueden adaptarse a proyectos especiales

Note 1: UPS & Inverter modes are set by a selector switch (see section 03). UPS is more sensitive operation mode.

Los modos de operación pueden ser seleccionados con un interruptor (ver sección 03). El modo UPS es el más sensible.

USA
Miami FL. 33196. USA
sales@xmart-ups.com

EUROPE
Sabadell, Barcelona. 08202. Spain
sales@xmart-ups.com

LATAM
Santiago de Chile, Chile
sales@xmart-ups.com